

C 28 PROCEDEU DE PRELUCRARE A ROȘILOR DINȚATE

Autori: Bostan Ion, Mazuru Sergiu, Stîngaci Ion, Botnari Vlad, Casian Maxim

Brevet de scurtă durată: MD 373

Esența invenției: Invenția se referă la tehnologia construcției de mașini, în special la prelucrarea roșilor dințate. Rezultatul invenției constă în micșorarea tensiunilor remanente în stratul prelucrat al roții dințate și a timpului de prelucrare a acesteia.

Importanța socio-economică: Apariția unor materiale, mașini-unelte și scule noi, determină schimbările care se produc în procesul tehnologic de prelucrare mecanică. Actualmente, precizia, optimizarea și automatizarea proceselor tehnologice asigură mersul ascendent în evoluția acestui domeniu. În rezolvarea acestui obiectiv, accentul va fi pus pe sporirea calității producției întreprinderilor constructoare de mașini, prin perfecționarea continuă a construcției și tehnologiei de execuție a mașinilor. La întreprinderile constructoare de mașini, sporirea calității stratului superficial al roșilor, se soluționează prin alegerea optimă a regimului de rectificare și a caracteristicilor sculei. Experiența a demonstrat că până la 80% din toate operațiile de finisare a prelucrării mecanice a pieselor se realizează cu scule abrazive.

Summary of the invention: The invention relates to mechanical engineering technology, in particular to the machining of gearwheels. The result of the invention is to reduce the residual stress in the machined layer of the gearwheel and the time of machining thereof.