

B 66 PROCEDEU DE PRELUCRARE A DINȚILOR ANGRENAJULUI PRECESIONAL

Autori: Scaticailov S., Bostan I., Mazuru S.

Brevet: MD 2120

Esența invenției: Invenția se referă la tehnologia construcțiilor de mașini și în special la prelucrarea roților dințate. Scopul invenției este mărirea preciziei și extinderea posibilităților tehnologice prin asigurarea contactului multiplu continuu în angrenaj și obținerea dinților cu profil diferit și modificare longitudinală a dinților. Soluția tehnică, conform invenției, asigură următoarele avantaje:

- mărirea preciziei de prelucrare a angrenajului precesional;
- extinderea posibilităților tehnologice ale procedului de prelucrare;
- sporirea productivității procedului;
- folosirea mai economă a materialului sculei.

Importanța socio-economică: Procedul reprezintă o metodă nouă prin creșterea gradului de flexibilitate care permite prelucrarea danturii roților dințate conice cu profil variabil (precesional) și profil standard (evolventic, cicloidal etc.) prin asigurarea preciziei de prelucrare, creșterea productivității și economia consumului de material al sculei.

Summary of the invention: The invention relates to the technology of machine building and in particular to gearing. The aim of the invention is to increase the precision and to extend the technological possibilities by ensuring the continuous multiple contact in the gear and obtaining the teeth with a different profile and longitudinal modification of the teeth. The technical solution according to the invention provides the following advantages:

- increasing precision gear processing precision;
- extending the technological possibilities of the processing process;
- increasing the productivity of the process;
- more economical use of tool material.