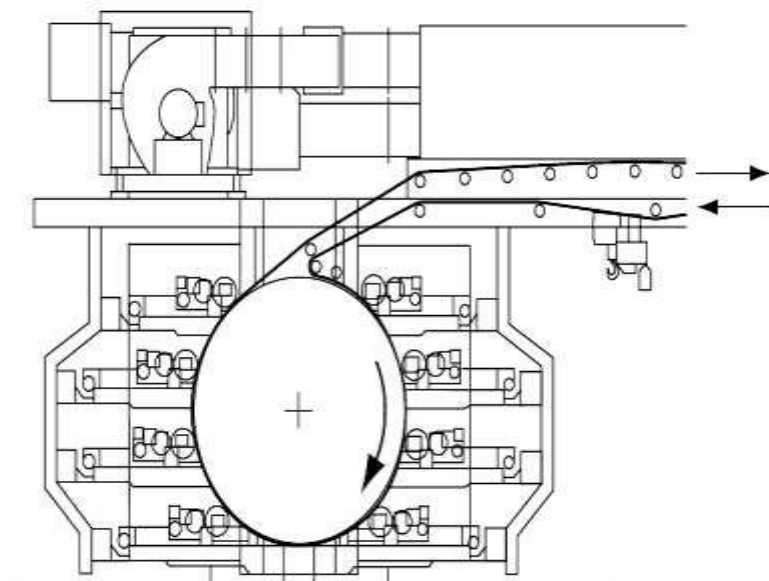


UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI

TEHNOLOGII POLIGRAFICE-FLEXOGRAFIA

PARTEA-II-a

NOTE DE CURS



Chişinău
2010

UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI
Facultatea Industria Ușoară
Catedra Design și Tehnologii Poligrafice

TEHNOLOGII POLIGRAFICE-FLEXOGRAFIA

PARTEA-II-a

NOTE DE CURS

Chișinău
U.T.M.
2010

Suportul teoretic la disciplina „Flexografia” se adresează studenților specialității „Design și Tehnologii Poligrafice”, Facultatea Industria Ușoară, UTM, cu studii la zi și frecvență redusă ce urmează cursurile specialității „Design și tehnologii poligrafice”. Lucrarea este destinată formării specialiștilor în domeniul poligrafic. Suportul teoretic conține informații actualizate la condițiile tehnice din domeniul de specialitate și este conform exigențelor impuse școlii superioare și unităților economice de profil.

Autori: conf. univ., dr. **Viorica Scobioală**

lect. univ. **Vitalie Lisnic**

Redactor responsabil: conf. univ., dr. **Viorica Scobioală**

Recenzent: conf. univ., dr. **Constantin Spînu**

Bun de tipar 29.01.10

Hârtie offset. Tipar RISO

Coli de tipar 9,5

Formatul hârtiei 60x84 1/16.

Tirajul 100 ex.

Comanda nr. 11

UTM, 2004, Chișinău, bd. Ștefan cel Mare, 168.

Secția Redactare și Editare a UTM

2068, Chișinău, str. Studenților, 9/9.

© UTM, 2010

Cuprins

6. Elementele și mecanismele mașinilor pentru tiparul flexografic	4
6.1. Cilindrii port-formă	4
6.2. Cilindrii de dozare (anilox)	7
6.3. Sistemul de transmitere a cernelii	16
6.4. Sistemul de alimentare a mașinilor cu materiale pentru imprimare: din sul și din coli	21
6.5. Sistemul de uscare	31
7. Mașini pentru tiparul flexografic	44
7.1. Clasificarea mașinilor pentru tiparul flexografic	44
7.2. Principiile de funcționare ale mașinilor pentru tiparul flexografic	50
7.3. Caracteristicile mașinilor flexografice structurate după formatele de imprimare	59
7.4. Subansamblurile mașinilor pentru tipar flexografic cu alimentarea din sul	69
7.5. Mașini hibride pentru tiparul flexografic	74
7.6. Imprimarea digitală la mașina de tipar flexografică	78
7.7. Acționarea electronică a mașinilor flexografice	79
8. Tehnologiile de finisare	87
8.1. Procesele de formare a produselor poligrafice	88
8.2. Procesele de tăiere și ștanțare	99
8.3. Procesele de protecție și înnobilare a produselor	104
8.4. Confecționarea pungilor din polietilenă și hârtie	108
9. Linii de fabricație în flux	115
10. Asigurarea calității imprimării flexografice	122
10.1. Metode de control a calității	122
10.2. Sisteme și dispozitive de gestionare a calității	127
10.3. Standardizarea. Standarde, normative și reglementări aplicate în flexografie	135
10.4. Metode de asigurare a calității imprimării flexografice.....	138
11. Tendințe de dezvoltare a imprimării flexografice.....	145
11.1. Caracteristici ale imprimării flexografice	145
11.2. Avantajele și dezavantajele imprimării flexografice în raport cu alte tehnologii de imprimare	147

Bibliografie:

1. Irod, A. De la manuscris la cuvântul tipărit. București, Editura științifică și enciclopedică, 1985.
2. Водные краски для упаковочных материалов. Флексо Плюс, № 1(61), 2008, стр. 20-23.
3. Деметришин, Б. Сквозь контроль цвета как механизм управления качеством печати во флексо. ФлексоДрук Ревю, 1/2002, стр. 8-11.
4. Дегтярь, Е. Контроль качества от начала до конца. Компьюарт, 5(18), 1998, стр. 26-32.
5. Кипхан, Г. Энциклопедия по печатным средствам информации. Технологии и способы производства.
6. Крауч, Д., П. Основы Флексографии. Перевод с английского. Научный редактор, Наумов, ВА. – Москва: Издательство МГУП, 2004. – 165с.
7. Лоуренс, М. Сушка оттисков при высокоскоростной печати на линейных флексографских машинах. Флексо Плюс, № 3(63), 2008, стр. 54-57.
8. Массинг, Б., Шаеффлер, М. Преимущества и недостатки красок для ротогравюры и флексографской печати. ФлексоДрук Ревю и Спецвиды Печати, 3/2003, стр. 36-38.
9. Немировский, Е. Флексография в палитре специальных способов печати. Компьюарт, 3(28), 1999, стр. 18-22..

10. Рознер, Х., Шойерман, Ю., Уолк, Х. Передача информации и печати. Издательство МГУП «Мир книги», 1998.
11. Сассанелли, П., Л. Устойчивое развитие стремление к лучшему миру. Понимание и компетентность. Флексо Плюс, № 4(64), 2008, стр. 56-59.
12. Стефанов, С. Офсет – флексо: у каждой пташки свои замашки. ФлексоДрук Ревю и Спецвиды Печати, 5/2003, стр. 12-15.
13. Сэмуорт, М., Р. Растривание пластины для флексопечати. ФлексоДрук Ревю, 4/2001, стр. 29-33.
14. Тимов, А. Организация процесса предпечатной подготовки краски. Флексо Плюс, № 4(64), 2008, стр. 26-31.
15. .
16. Филин, В.Н. Путеводитель в мире специальных видов печати. Москва: Издательская Фирма «Унисерв», 2003. – 328с.
17. Фэйрли, М. Тенденции и новые разработки в производстве простых и самоклеящихся этикеток. Компьюарт, 3(28), 1999, стр. 23-30.
18. Флексография . Принципы и практика. «Издательство Техника», 1973.
19. Хортон, Д. Технология УФ-отверждения. ФлексоДрук Ревю, 4/2002, стр. 43-44.
20. Харрис, А. Возможности целевого применения узкорулонных печатных машин. ФлексоДрук Ревю, 6/2001, стр. 46-48.
21. Чубыкин, А. Перспективы развития рынка гибкой упаковки в 2009г. Флексо Плюс, № 1(67), 2009, стр. 18-20.
22. Чехман, Я І., Сенкусь, ВТ., Дідич, ВП., Босак, ВО. Друкарське устаткування. Львів: Українська академія друкарства, 2005. – 468с.
23. Чем печатать этикетку. Компьюарт, 8(57), 2001, стр. 81-85.
24. Шабрин, А. Стратегия и тактика управления цветом на флексографском предприятии. Флексо Плюс, № 1(61), 2008,
25. Шибанов, В. Флексографские формные фотополимеризующиеся материалы. Флексо Плюс, № 1(67), 2009, стр. 60-63.