

95-0270

Rezumat:

Invenția se referă la domeniul prelucrării metalelor prin deformare și poate fi utilizată pentru moletarea dinților roților conice.

Procedeul moletării dinților roților conice constă în punerea roții în mișcare de rotație în jurul axei verticale, moletarea se efectuează cu câteva role conice dințate, amplasate pe circumferință, cărora li se comunică mișcare alternativă de translație, generată de un generator cu unde ultrasonore de înaltă frecvență. Dispozitivul pentru realizarea procedurii include o placă suport, un mecanism de rotire a roților în jurul axei verticale a roții, un mecanism de moletare a dinților, care constă dintr-o carcasă, o osie, o rolă conică dințată de moletare a dinților, un ansamblu de deplasare longitudinală alternativă de translație și un ansamblu al deplasării oscilante. Rola conică de moletare este instalată cu posibilitatea rotirii. Ansamblul deplasării oscilante a carcasei este executat în forma unui arbore cu manivelă, a unui suport, a unei came, a două culisouri arcuite, a unei pârghii cu două brațe și a unui tchet. Arborele cu manivelă este montat pe placa suport vertical deasupra mecanismului rotirii și coaxial cu axa lui de rotire. Ansamblul deplasării longitudinale a osiei este executat în forma unui generator de unde ultrasonore. Carcasa este instalată liber pe manivela arborelui cu manivelă. Osia și ansamblul deplasării ei longitudinale sunt fixate pe suport.

Revendicări: 3

Figuri: 3

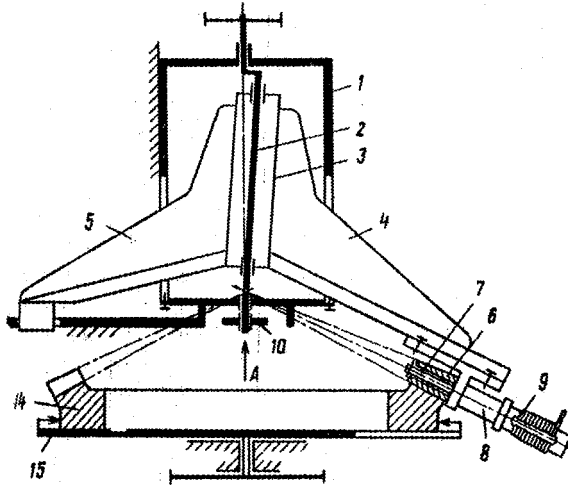


Fig. 1

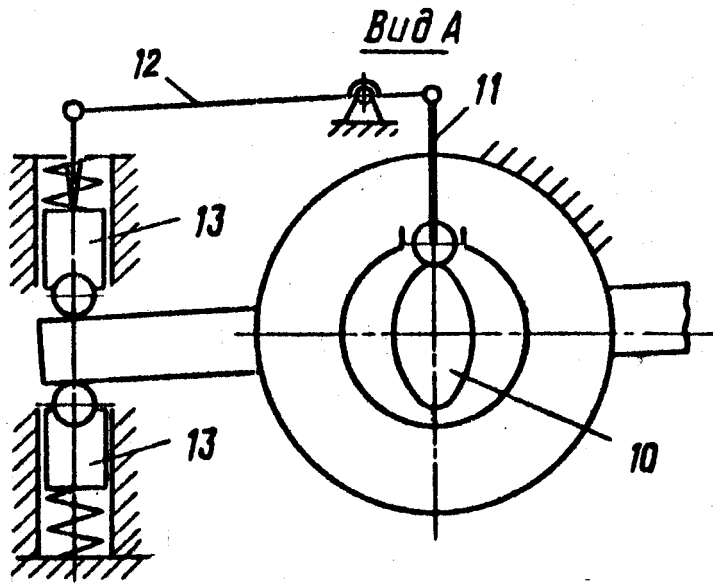


Fig. 2

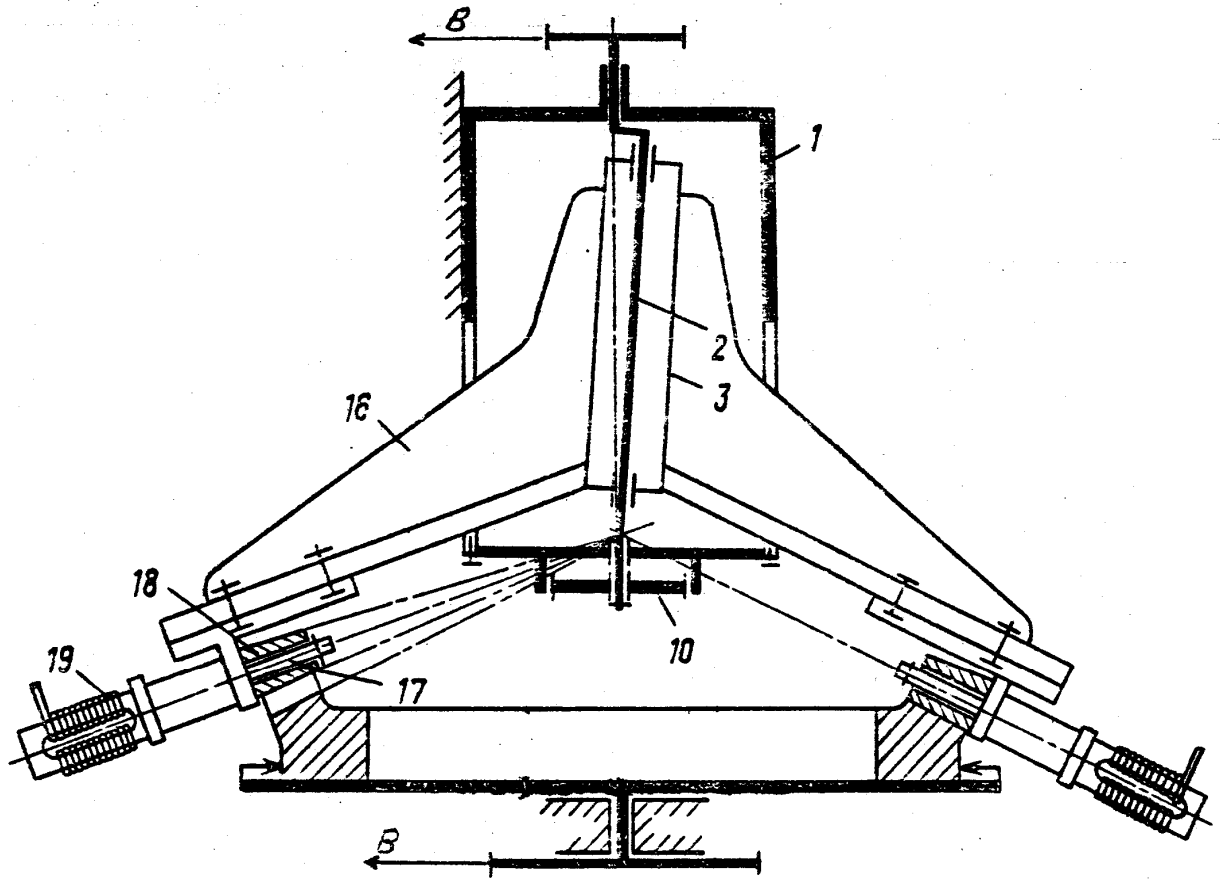


Fig. 3